

Analizzatore di VOC in fase gas

MS1800



MS1800

Analizzatore di VOC in fase gas

Monitoraggio dei VOC nei processi industriali

L'MS1800 è un **analizzatore di concentrazione di VOC ed idrocarburi in fase gas**.

È progettato per monitorare i gas VOC **nei processi e nelle applicazioni industriali** così come nelle applicazioni per il **monitoraggio ambientale**.

Lo strumento rileva gas e composti volatili offrendo un sistema di misura con **requisiti di manutenzione molto ridotti**.

In grado di effettuare una misura ogni 2 secondi, l'MS1800 è accurato per concentrazioni da 1 a 500 ppm, a seconda del gas da rilevare, e il suo **ampio intervallo di misura dinamico** ne permette l'uso in una grande varietà di ambienti e applicazioni.

È possibile impostare, **da parte dell'utente**, una soglia di allarme, collegato a un relè in uscita ed a un indicatore sul pannello frontale. Questo permette il collegamento ad altre periferiche quali valvole di sicurezza, pompe, campionatori o allarmi audio-visivi.

Un'uscita da 4-20 mA è disponibile per la connessione a sistemi PLC o SCADA. L'MS1800 può essere alimentato con corrente a 90-240 V CA o 12 V CC.

- ✓ Monitoraggio in continuo
- ✓ Bassi costi di operatività
- ✓ Bassi costi di manutenzione
- ✓ Elevata affidabilità
- ✓ Tecnologia comprovata sul campo

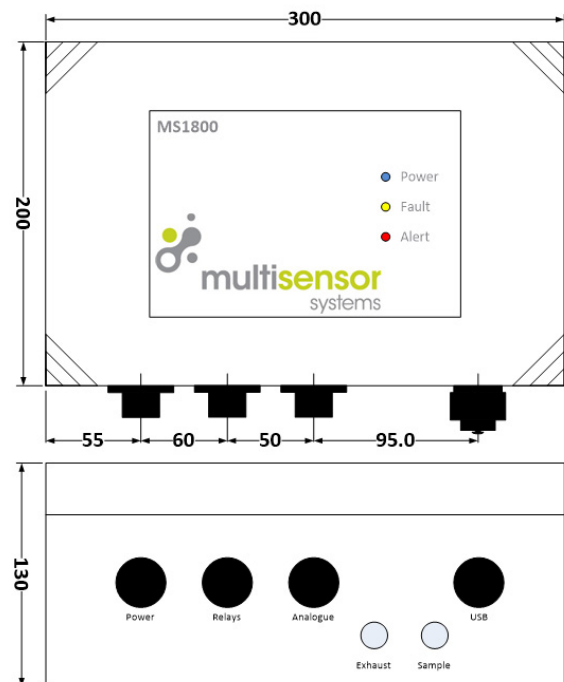


Applicazioni

- Monitoraggio dei VOC totali
- **Monitoraggio dei VOC nel processo**
- **Monitoraggio ambientale**
- Rilevazione dei VOC nei sistemi fognari
- Controllo degli odori
- Bonifica del terreno

Installazione

L'installazione è un processo semplice e consiste nel collegare lo strumento all'alimentazione e fissarlo ad un muro o superficie. Il setup viene effettuato tramite un'applicazione semplice da usare installata su di un pc portatile.



SPECIFICHE TECNICHE

PARAMETRO	REQUISITI OPERATIVI		NOTE
	<i>Minimo</i>	<i>Massimo</i>	
Tensione di alimentazione	90 V AC	240 V AC	50 Hz o 60 Hz
Consumo energetico		9 W	Tipicamente 7 W durante il funzionamento ordinario
Temperatura operativa: ambiente	0 °C	50 °C	Temperature più alte disponibili
Intervallo di campionamento	Continuo		
Quadro strumento	IP65 / NEMA 4X		ABS
Intervallo di rilevazione	1 ppm	500 ppm	Misurato rispetto a un gas standard. Per calibrazioni con altri gas contattare Multisensor Systems
Precisione	-10%	+10%	Campione a 15 ppm misurato a 20 °C
Uscita analogica	4 mA	20 mA	Scalabile secondo necessità, carico massimo 900 Ω
Isolamento uscita analogica	400 V DC		
Tensione di relè		50 V	Relè di allarme e di errore con contatti NA e NC
Corrente di relè		5 A	
Interfaccia utente	USB-A a PC		Tramite software Multisensor in dotazione
Archivio dati	Scheda µSD		Registra i dati dall'entrata in servizio dello strumento alla sua dismissione
Peso	5 kg		
Dimensioni	300 x 200 x 130 mm		

Elenco di alcuni composti tipici rilevabili

Gas di petrolio	Cherosene	Iso-butilene	Xilene	Metanolo
Metano	Etanolo	Toluene	Eptano	Mercaptano
Iso Butano	Diesel	Acetone	Benzene	

Materiali di consumo

Ogni 6 mesi: Elementi filtranti per la polvere

Ogni 12 mesi: Pompa d'aria

Distributore ufficiale della Multisensor Systems Ltd per l'Italia

Entech Srl

Via Guglielmo Marconi, 7/A,
10040 Val della Torre TO,
Italia

P: +39 011 96 89 677

E: info@entechsrl.it



www.multisensorsystems.it
e: info@multisensorsystems.it
p: +39 011 96 89 677

Multisensor Systems è uno sviluppatore e fornitore di analizzatori per gas ed acqua specializzato in analizzatori d'olio e d'idrocarburi in acqua, rilevatori d'olio in acqua, analizzatori THM ed ammoniaca con sede nel Regno Unito.

I contenuti di questa pubblicazione sono forniti così come sono senza alcuna garanzia di nessun tipo e sono soggetti a modifiche senza preavviso. La Multisensor Systems non si assume alcuna responsabilità per alcun danno, diretto o indiretto, legato all'uso di questa pubblicazione.

Multisensor Systems Ltd., Alexandra Court, Carrs Road, Cheadle, SK8 2JY, United Kingdom